

**ORAR**

	LUNI	MARȚI	MIERCURI	JOI	VINERI
8 <sup>00</sup> – 9 <sup>50</sup>	<del>Instalații de ridicat și transportat II Praporgescu G LPom și transportat II L -C- Instalații de ridicat</del> LPom Praporgescu G	Controlul, comanda și reglarea echipamentelor -L- Sîrb V. LC2	<del>Proiectarea echipamen. de proces II Tomuș OB L14</del> L14 Tomuș OB de proces II P -C- Proiectarea echip.		
10 <sup>00</sup> – 11 <sup>50</sup>	Instalații de ridicat și transportat II -C- Praporgescu G. LPompe	Controlul, comanda și reglarea echipamentelor -C- Sîrb V. LC2	Proiectarea echipamentelor de proces II -C- Tomuș OB L14	Echipamente pentru procese industriale II -C- Stănilă S. LOM I	
12 <sup>00</sup> – 13 <sup>50</sup>	<del>Ingineria fabricării echip. de proces Florea VA LFM</del> LFM Florea V.A echip. de proces L -C- Ingineria fabricării			Echipamente pentru procese industriale II -L- Stănilă S. LOM I	
14 <sup>00</sup> – 15 <sup>50</sup>	Ingineria fabricării echipamentelor de proces -C- Florea V.A. LFM				
16 <sup>00</sup> – 17 <sup>50</sup>					
18 <sup>00</sup> - 18 <sup>50</sup>					

Legenda: Orele notate cu font roșu corespund săptămânilor impare (1, 3, ..., 13), iar cele notate cu font albastru corespund săptămânilor pare (2, 4, ..., 14)

Atenție !: Fiecare oră cuprinde 50 min. activitate didactică și 10 min. pauză.